

13 Medidas lineales nominales

NF E 01-001

1 a 10 mm				10 a 100 mm						100 a 500 mm					
R		Ra		R			Ra			R			Ra		
R 10	R 20	Ra 10	Ra 20	R 10	R 20	R 40	Ra 10	Ra 20	Ra 40	R 10	R 20	R 40	Ra 10	Ra 20	Ra 40
1,00	1,00	1	1	10,0	10	10	10	10		100	100	100	100	100	100
	1,12		<u>1,1</u>		11,2	11,2		<u>11</u>			112	112		<u>110</u>	<u>110</u>
1,25	1,25	<u>1,2</u>	<u>1,2</u>	12,5	12,5	12,5	12	12	<u>12</u>	125	125	125	125	125	125
	1,40		<u>1,4</u>		14,0	14,0		<u>14</u>	<u>14</u>		140	140		<u>140</u>	<u>140</u>
1,60	1,60	1,6	1,6	16,0	16,0	16,0	16	16	<u>16</u>	160	160	160	160	160	160
	1,80		<u>1,8</u>		18,0	18,0		<u>18</u>	<u>18</u>		180	180		<u>180</u>	<u>180</u>
2,00	2,00	2	2	20,0	20,0	20,0	20	20	<u>20</u>	200	200	200	200	200	200
	2,24		<u>2,2</u>		22,4	22,4		<u>22</u>	<u>22</u>		224	224		<u>220</u>	<u>220</u>
2,50	2,50	2,5	2,5	25,0	25,0	25,0	25	25	<u>25</u>	250	250	250	250	250	250
	2,80		<u>2,8</u>		28,0	28,0		<u>28</u>	<u>28</u>		280	280		<u>280</u>	<u>280</u>
3,15	3,15	3	3	31,5	31,5	31,5	32	32	<u>32</u>	315	315	315	320	320	320
	3,55		<u>3,5</u>		35,5	35,5		<u>36</u>	<u>36</u>		355	355		<u>360</u>	<u>360</u>
4,00	4,00	4	4	40,0	40,0	40,0	40	40	<u>40</u>	400	400	400	400	400	400
	4,50		<u>4,5</u>		45,0	45,0		<u>45</u>	<u>45</u>		450	450		<u>450</u>	<u>450</u>
5,00	5,00	5	5	50,0	50,0	50,0	50	50	<u>50</u>	500	500	500	500	500	500
	5,60		<u>5,5</u>		56,0	56,0		<u>56</u>	<u>56</u>						
6,30	6,30	6	6	63,0	63,0	63,0	63	63	<u>63</u>						
	7,10		<u>7</u>		71,0	71,0		<u>71</u>	<u>71</u>						
8,00	8,00	8	8	80,0	80,0	80,0	80	80	<u>80</u>						
	9,00		<u>9</u>		90,0	90,0		<u>90</u>	<u>90</u>						
10,00	10,00	10	10	100,0	100,0	100,0	100	100	<u>100</u>						

Los términos Ra subrayados en la tabla, son los únicos que difieren, a causa del redondeo, de los términos R correspondientes

Para servir de base a las distintas normalizaciones y reducir los costos de herramientas de fabricación y verificación, se ha buscado una forma de reducir el número de valores que pueden tener las dimensiones de una pieza mecánica. Se han adoptado los valores de las series de Renard* o números normales. Estos números son los términos de progresiones geométricas de base una potencia entera de 10 y de razones $10\sqrt[10]{10}$, $20\sqrt[20]{10}$, $40\sqrt[40]{10}$.

Las medidas lineales nominales de las piezas, se eligen entre los valores de las series R y por este orden de preferencia: R10, R20, R40, ó, en caso de requerirse valores más redondeados entre los de las series Ra, en el mismo orden de preferencia.

* Series establecidas según los trabajos del coronel Renard.